



博格华纳为FUSO eCanter全电动卡车提供电机和eGearDrive® 减速器

- 博格华纳产品助力全球首款量产全电动轻型卡车的顺利诞生
- 紧凑型电机带来业内领先的扭矩和功率密度
- 减速器可延长电池续航里程，降低行驶噪音，提高电机效率

密歇根州奥本山，2018年1月16日 - 作为内燃机、混合动力和电动汽车清洁高效驱动系统解决方案的全球技术领导者，博格华纳日前为日本 FUSO 汽车最新发布的全球首款量产全电动轻型卡车 eCanter 提供 HVH250 电机和 eGearDrive® 减速器。据 FUSO 公司介绍，目前已有 200 多辆第三代 eCanter 卡车进入城市道路测试阶段。博格华纳的可扩展 HVH250 电机能实现业内领先的扭矩和功率密度，而其 eGearDrive 变速箱则采用紧凑、轻量化设计，配备高效齿轮传动系统，耗电更低，有助于延长电池续航里程。

博格华纳动力驱动系统事业部总裁兼总经理 Stefan Demmerle 博士表示：“在这个里程碑式的项目中，博格华纳的工程师已与 FUSO 进行了多年的密切合作。我们很高兴能为 FUSO 提供高效环保的驱动技术，为其生产大功率、环保的商用车辆铺平了道路。”

与传统的圆形导线绕组不同，博格华纳的 HVH250 电机采用精密成形的矩形导线和多层高压发夹式定子绕组技术 (HVH)，可产生高达 425 Nm 的扭矩和 700 伏特电压下 300 kW 的输出功率。HVH250 电动机采用紧凑型设计，易于集成，与同类电机相比，峰值功率高达 95% 以上，并具有更出色的连续功率。博格华纳的 HVH 系列电机都具有一定灵活性，可根据轻至重型车辆的不同需要提供不同的扭矩和输出功率。

eGearDrive 变速箱凭借紧凑、轻量化的设计和高效齿轮传动系统，可实现高扭矩容量，而耗电量也更低。除了能够处理高达 14,000rpm 的输入速度外，这款先进减速器还具有多种传动比可供选择，

为各种型号的电机提供最佳加速度。减速器同时配备可选的电子校准式停车锁定系统。eGearDrive 减速器使用的所有原材料中，约 99% 属于可再生材料，进一步提升了产品自身的环保性能。

关于博格华纳

博格华纳公司是致力于提供内燃机、混合动力和电动汽车清洁高效驱动系统解决方案的全球技术领导者。公司在 17 个国家的 64 个地点拥有制造和技术设施，在全球拥有约 27,000 名员工。更多信息请访问 borgwarner.com。



博格华纳为日本 FUSO 汽车的全球首款量产全电动轻型卡车 eCanter 提供 HVH250 电机和 eGearDrive® 减速器

[下载图片](#) | [了解更多](#) | [产品图片](#)

本新闻稿中包含的陈述可能包含根据《1995 年私人证券诉讼改革法案》拟定的前瞻性陈述，主要基于管理层的当前展望、期望、估计和预测。诸如“预期”、“相信”、“继续”、“可能”、“设计”、“效果”、“估计”、“评估”、“期望”、“预测”、“目标”、“倡议”、“打算”、“展望”、“计划”、“潜在”、“项目”、“追求”、“寻求”、“应该”、“目的”、“其时”、“也许”以及上述词语的变异和类似表述旨在识别此类前瞻性陈述。前瞻性陈述会受到风险和不确定性的影响，其中许多是难以预测且通常是我们无法控制的，这可能会导致不同于前瞻性陈述的表述、预测或暗示的实际结果。这些风险和不确定因素包括：国内或国外汽车产量的波动、外部供应商的原始设备制造商的继续使用、搭载我们产品的汽车需求需求的波动、总体经济状况的变化、以及我们在证券及交易委员会备案的报告中注明的其他风险，包括我们最近提交的 10-K 表

borgwarner.com

格年报中确定的风险因素。我们不承担任何义务对任何前瞻性陈述的任何更新或修订进行更新或公开宣布。

媒体联络人:

祝晨彦

021-60833187

Email: mediacontact.asia@borgwarner.com